



## Foodmax Grease ALU M

**Potravinářská plastická maziva postavená na bázi komplexního hlinitého mýdla a bílém oleji**

### Popis

Foodmax ALU-M je řada plastických maziv určených pro mazání téměř jakýchkoliv aplikací, které vyžadují potravinářské mazivo. Maziva Foodmax Grease ALU-M jsou formulována na bázi komplexního hlinitého mýdla, bílém medicínálním oleji, aditivu a osvědčenými tuhými mazivy. Maziva byla vyvinuta pro poskytnutí vynikající mazací schopnosti a vysoké odolnosti proti vodě, ideálně když je současně požadována odolnost vodě a vysokému zatížení.

Maziva řady Foodmax Grease ALU-M mohou být použita v široké škále aplikací, jako jsou ložiska provozovaná v teplotním rozmezí -35 až 150°C a díky své vynikající odolnosti vůči vodě jsou především vhodná pro mazání řetězů pracujících ve velmi vlhkém prostředí, jako jsou dopravní řetězy v potravinářském průmyslu (např. obalový průmysl, jatka, mlékárny).

Obě maziva ALU M-1 a M-2 mohou být používána ve vodovodních armaturách a kohoutech, kde budou garantovat dlouhou životnost mazání velmi exponovaných součástí.

Foodmax Grease ALU M-0 a M-1 jsou velmi vhodná pro centrální mazací systémy.

### Aplikace

- Všeobecné mazání součástí a ložisek v potravinářském průmyslu
- Kluzné dráhy, řetězy, apod.
- Mazání vodovodních armatur a kohoutů

### Vlastnosti / přednosti

- Potravinářské mazivo
- Vysoká odolnost vodě a zatížení
- Vhodná pro středně zatížená vysokootáčková ložiska s otáčkovým faktorem  $F_v$  do  $5 \times 10^5$
- Vysoká ulpívací schopnost
- Bíle zbarvené
- Obsahují tuhá maziva

### Standardy a schválení

- specifikace dle ISO 6743/9 plastická maziva L-XBCHB2
- specifikace dle DIN 51825, plastická maziva KP2K-20

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



## Typické technické údaje

Foodmax ALU	Zkušební metoda	M-00	M-0	M-1	M-2
Barva	vizuálně	bílá			
zahušťovadlo	-	Al komplex			
Hustota při 20°C, gr/ml		0,862			
Třída konzistence NLGI	DIN 51818	00	0	1	2
Viskozita zákl. oleje při 40°C	cSt	220	220	220	220
Penetrace po prohnětení 60 dvojzdvihů, mm/10	ASTM D-217	400-430	335-385	310-340	265-295
Bod skápnutí, °C	ASTM D-566	>230	>240	>250	>250
Tlak tečení při -20°C, max. mbar	DIN 5180		1150	1200	1250
4 kuličkový zkušební přístroj ● síla při svaření, kg ● průměr opotřebení, 1h/40kg	IP 239	350 0,65 mm	350 0,70 mm	350 0,70 mm	350 0,70 mm
Emcor test – antikorozi ochrana, stupeň	DIN 51802	1	1	1	1
Koroze na mědi, 100 hod, hodnocení	ASTM D-4048	1b	1b	1b	1b
Oxidační stabilita při 100°C, pokles tlaku, max. bar	ASTM D-942	0,40	0,40	0,40	0,40
Ztráta odpařením @ 100°C, max	ASTM D-972	0,60%	0,60%	0,60%	0,60%
Odolnost vodě při 90°C	DIN 51807	0	0	0	0
Vymývání vodou při 80°C, ztráta	ASTM D-1264	n/a	n/a	8	6
Separace oleje při 40°C, %	DIN 51817	13	12	10	6
Dynam. viskozita při 25°C mPas	Haek rotační viskozimetr	-	1600 +800	2800 +800	4500+ 1000
Teplotní okruh nasazení: ● trvale °C ● špičky °C	-	-20°C až 130 150			
InS registrace	-	1794804			1794805
NSF registrace	-	138230		148586	138232
Schválení Kosher	-	ano	ano	ano	ano

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit